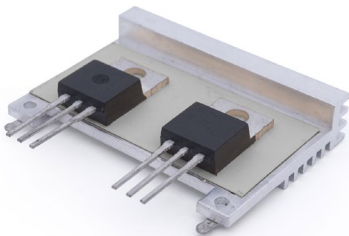


高性能热固化导热绝缘胶带

TCK15B是一种加热固化导热绝缘胶带。该产品由涂覆在载体材料上的高性能导热低模量硅树脂化合物和双层内衬保护膜组成。低模量硅胶的设计，有效吸收组装产生的机械应力CTE不匹配，冲击和振动，同时提供卓越的热性能（相对于双面胶带）和长期的完整性。TCK15B通常用于在结构上将功率元件和PCB上的散热器粘接在一起。



特性和优点

- 超低热阻
- 超强剪切强度
- 优异的电绝缘性能
- 长期使用温度-40℃~150℃
- 无需另外单独加固散热器

典型应用

- 用来绑定独立封装的半导体与散热器

典型属性		
属性	典型值	测试方法
颜色	灰色	目视
载体	PI膜	/
厚度(mm)	0.19~0.21	ASTM D792
扭力值(kgf/cm)	≥15	/
耐温范围(℃)	-40~150	/
防火性能	V-0	UL 94
保质期(月)	3	温度：0~8℃，避免挤压、暴晒
电性能		
击穿电压(kV)	>4.0	ASTM D149
体积电阻率(Ω·cm)	10 ¹³	ASTM D257
介电常数(@1MHz)	3.0	ASTM D150
导热性能		
未固化热阻(℃·in ² /W @50psi)	≤0.35	ASTM D5470

TCK15B

高性能热固化导热绝缘胶带

出货规格

本产品出货只提供片材，片材规格：300*200mm。

存储

TCK15B是对温度较为敏感的材料，必须放置在0-8℃环境下储存，严禁长时间放在常温以及不可控的温度环境下，防止对材料性能造成永久损坏，使材料失去效能。为了保持产品性能的稳定性,下面给出一些建议如下:

- (1) 收到材料后，检测人员在4h内进行检验并放入冷柜储存。严禁长时间放在常温待检，影响材料的性能。
- (2) 冷柜应建立台账记录表，对进出冷柜物料的批次，数量以及进出时间等逐一登记。
- (3) 仓库发料到产线，应遵循先进先出，少量多次的原则，严禁控制材料在常温的时间。建议材料在4H内使用完毕，保持材料的最佳性能。
- (4) 因意外情况造成的材料长时间在常温下，贴相应的标识，并对产品做出评估及验证。
- (5) 对冷柜的温度检测。应对冷柜的温度按时进行点检并记录，有异常情况应及时采取相应措施，防止温度失控对材料造成损坏。
- (6) 因TCK15B材料在未硫化前具有一定的化学活性，避免强酸，强碱，强氧化还原剂等对材料造成较大影响导致失效。

注意事项

1. 储存使用时应小心操作，避免指甲或其他硬物划伤，以免造成耐压不良。
2. 背贴物表面要光滑平整，不能凹凸不平。
3. 材料使用时，材料需放在常温下的回温，常温放置10min左右。
4. 散热器及MOS管背贴物表面需要进行清洁，一般采用工业酒精清洁，清洁表面挥发后残留部分对材料无影响。
5. 不同的背贴物材质对粘结扭矩有影响，应用时需验证。
6. 建议在洁净厂房内进行使用/裁切加工。